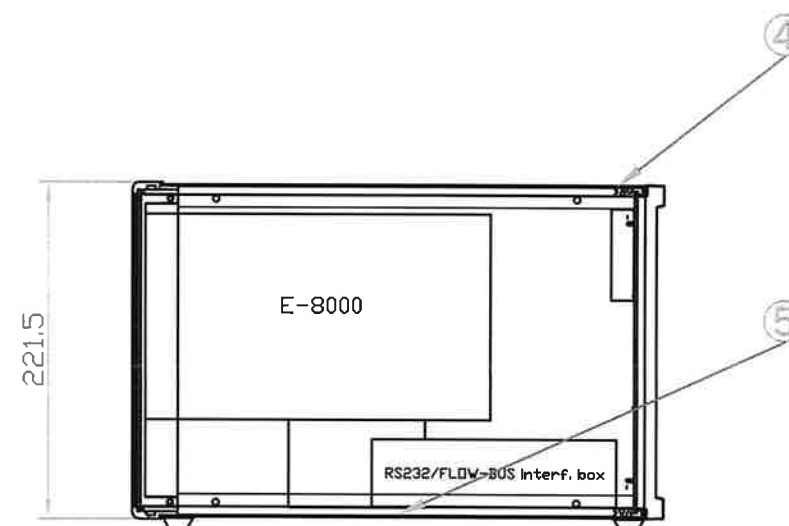
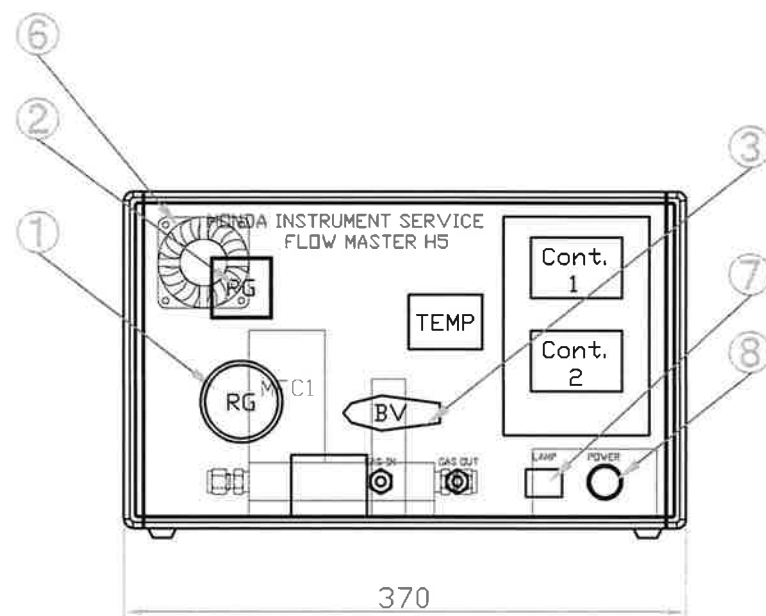
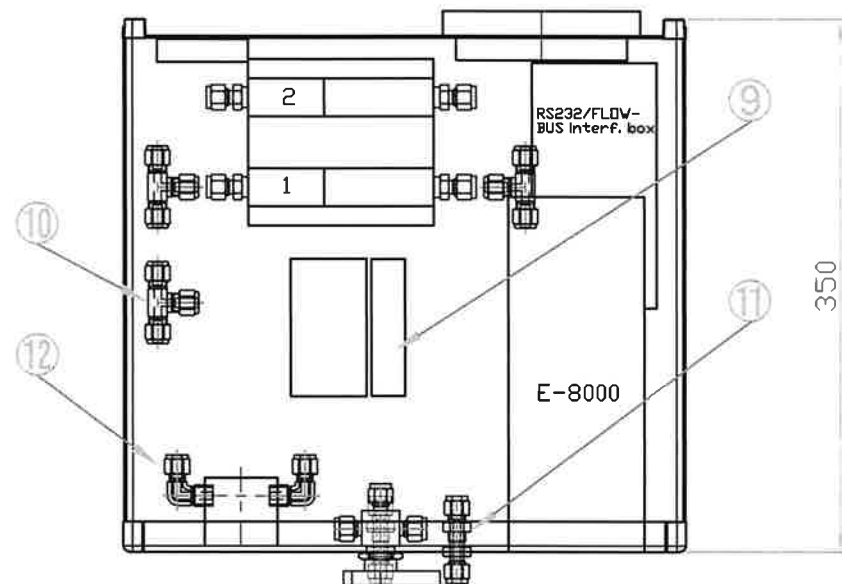




番 号	名 称	型 式	数	備 考
①	圧力調整器	R35SSB-3P-0404-04F04F	1	YUTAKA
②	デジタル圧力計	GC61-17G-17N183	1	長野計器
③	三方弁(ボールバルブ)	BDSS-FL4-05-3L	1	FITOK
④	ケース	MDY222-37-35GS	1	タカチ電機
⑤	専用シャーシ	MSC37-35	1	タカチ電機
⑥	DCファン	109P0624M701	1	山洋電気
⑦	表示灯	AL6H-P4G	1	IDEC
⑧	ロッカースイッチ(電源)	MR210R5LBR	1	APEM
⑨	電源サプライ	S8VK-G01524	1	オムロン
⑩	ユニオン・ティー	SS-400-3	3	Swagelok
⑪	バルブヘッド・ユニオン	SS-400-61	2	Swagelok
⑫	おすエルボー	SS-400-2-4RT	2	Swagelok

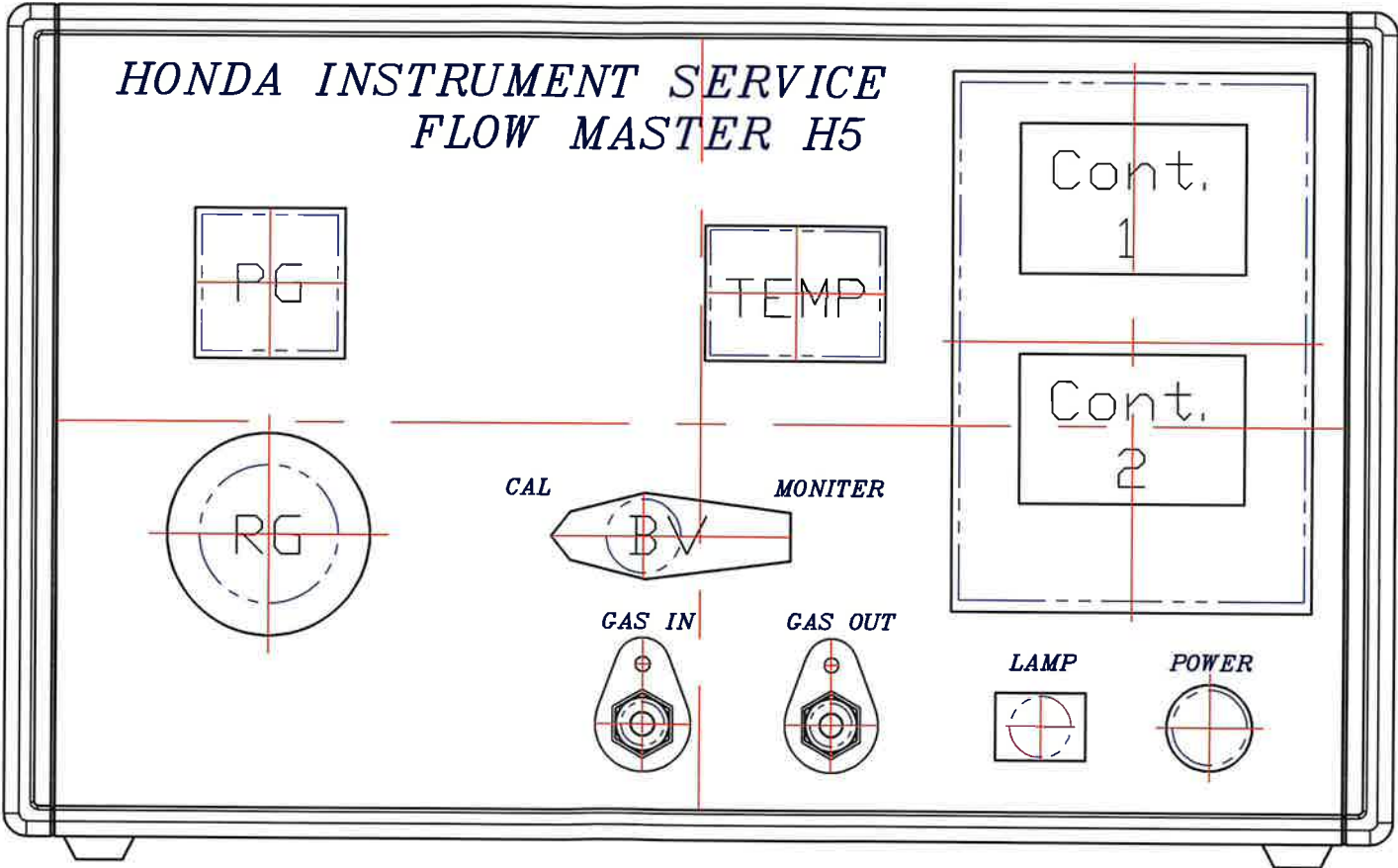
設 計		処 理	
製 図	若 林		MFCユニット
尺 度	1 : 5		組 図
日 付	'25.03.10		

記号	日 付	訂 正 事 項	訂正者	材 質	製作数	1 基
----	-----	---------	-----	-----	-----	-----

第三角法

削り加工寸法の普通許容差は m (中級)とする。 指示なき各稜は糸面取りのこと。

番 号	名 称	材 質	数	備 考
-----	-----	-----	---	-----



設 計		処 理	
製 図	若林		
尺 度	1 : 2		
日 付	2025.03.06		
株式会社 ネッケン		図 面 番 号	

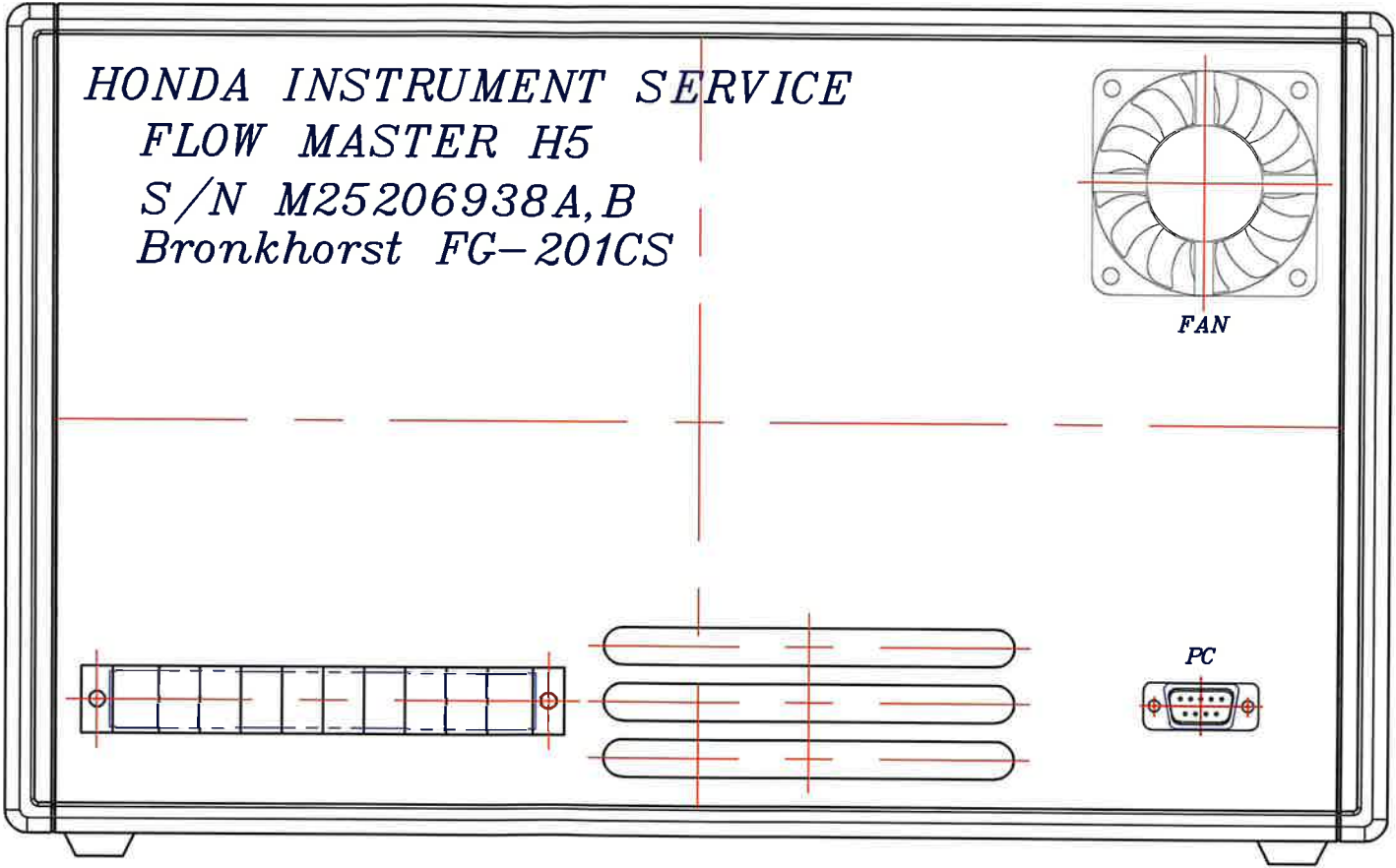
記号	日付	訂正事項	訂正者
----	----	------	-----

第三角法

削り加工寸法の普通許容差は m (中級)とする。

指示なき各稜は糸面取りのこと。

番 号	名 称	材 質	数	備 考
-----	-----	-----	---	-----



設 計		処 理	
製 図	若林		MFCユニット
尺 度	1 : 2		背面パネル
日 付	2025.03.06		

記号	日付	訂正事項	訂正者
----	----	------	-----

第三角法 削り加工寸法の普通許容差は m (中級)とする。 指示なき各稜は糸面取りのこと。